



K-SM™ SCALE MUNCHER™

IL EST POSSIBLE D'ADAPTER LE DISPOSITIF SCALE MUNCHER™ SUR DES POMPES EXISTANTES ET DÉPENDANT ENCORE DE PIÈGES À IMPURETÉS ET DE FILTRES À AGRÉGATS POUR EMPÊCHER CE COLMATAGE DES IMPULSEURS.

Dans de nombreuses applications industrielles, on fait appel à des pompes pour le transfert de fluides renfermant une multitude de matériaux solides ou semi-solides. De telles bouillies peuvent colmater le passage des impulseurs et ainsi rendre la pompe inopérante.

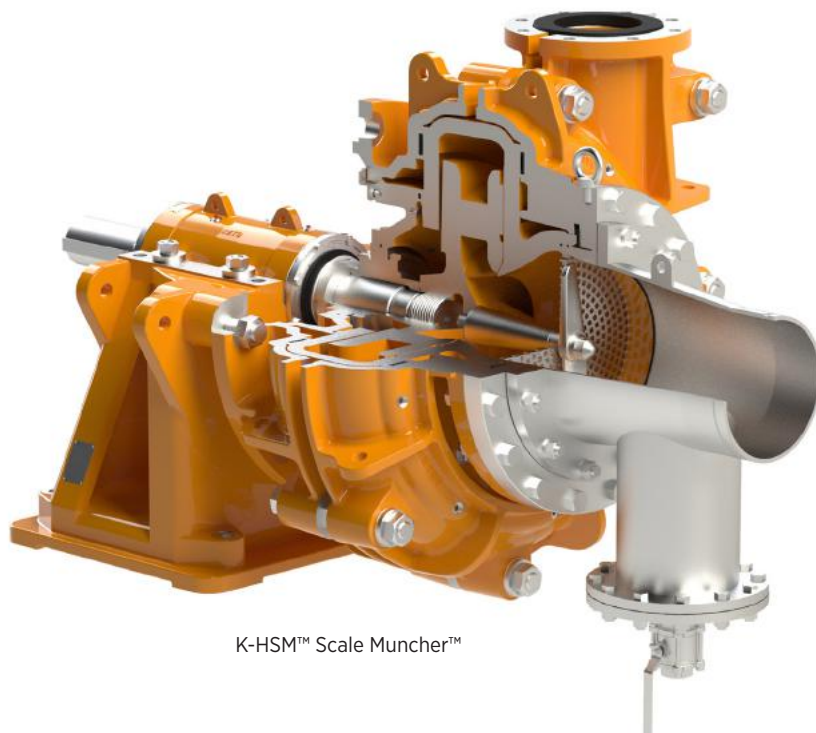
Les pièges à impuretés sont conçus pour la protection des pompes d'évacuation de sousverse contre des agrégats surdimensionnés qui pourraient bloquer et/ou endommager les assemblages d'impulseurs. Ces pièges à impuretés doivent être régulièrement nettoyés afin d'assurer une durée maximale de vie à partir des réservoirs épaisseurs.

Pour nettoyer un piège à impuretés, il faut d'abord procéder au retrait de la pompe à sousverse, et c'est seulement après que le piège peut être nettoyé. Dans la mesure où la plupart des pièges à impuretés sont situés à une hauteur d'environ un mètre, ceci impose le retrait du panier du piège à cette hauteur tout en supportant le poids de celui-ci (typiquement 20 kg) lors de son basculement vers le sol. Une fois le panier renversé pour évacuation de toutes les impuretés, il est nettoyé et réinséré dans le piège.



ADVANTAGES

- Suppression de la nécessité de vidange des paniers de pièges à impuretés, éliminant ainsi les dangers affectant la sécurité et l'environnement, tout en réduisant de façon significative les coûts de main d'œuvre.
- Amélioration des configurations de tuyauteries, grâce au remplacement des pièges par de la tuyauterie standard.
- Impact significatif dès la phase de conception de nouvelles installations, avec gains sur les coûts et l'espace.
- Économies significatives d'énergie, les pertes de charge à travers les pièges à impuretés étant très élevées même en conditions propres. Dans une application récente, il a été mesuré cinq mètres de perte de charge.
- Amélioration des conditions de charge nette absolue à l'aspiration (NPSH) de la pompe : environ cinq mètres dans l'application mentionnée ci-dessus. Ceci peut se traduire par une amélioration significative de la durée de vie dans certaines applications, grâce à l'élimination de la cavitation.
- Fonctionnement sans interruption : inutile d'arrêter les pompes pour vidange de pièges à impuretés.
- Nombre réduit de démarrages et de permutations de pompes.
- Prolongation possible de la durée de vie du réservoir : dans la pratique, celle-ci est souvent dépendante du nombre d'arrêts requis pour pièges à impuretés.



K-HSM™ Scale Muncher™

CONVERSIONS DISPONIBLES DE POMPES

KETO Pumps	Gamme complète de pompes à bouillie KETO
Weir Warman	3/2, 4/3, 6/4, 8/6, 10/8, 12/10, 350 S-LSM
ITT-Goulds	6x8-19 5500
KSB GIW	3x4, 4x6, 6x8, 8x10, 10x12, 12x14
Worthington	4M-223-8"
Kelly & Lewis	3x4, 4x6
IW Hazleton	5" B-CBL
Ingersoll-Rand	4AR, 6AR
Schabaver	M100, M250



92, Lot Mauritania - Zone Industrielle Bernoussi
Casablanca MAROC 20590



www.marocsealing.com



marocsealing@marocsealing.com



(+212) 05 22 35 41 49/50



(+212) 05 22 35 41 52



+212 6 62 14 80 39



Maroc Sealing
FLUID CONTROL